

Centro de Usinagem Vertical CNC

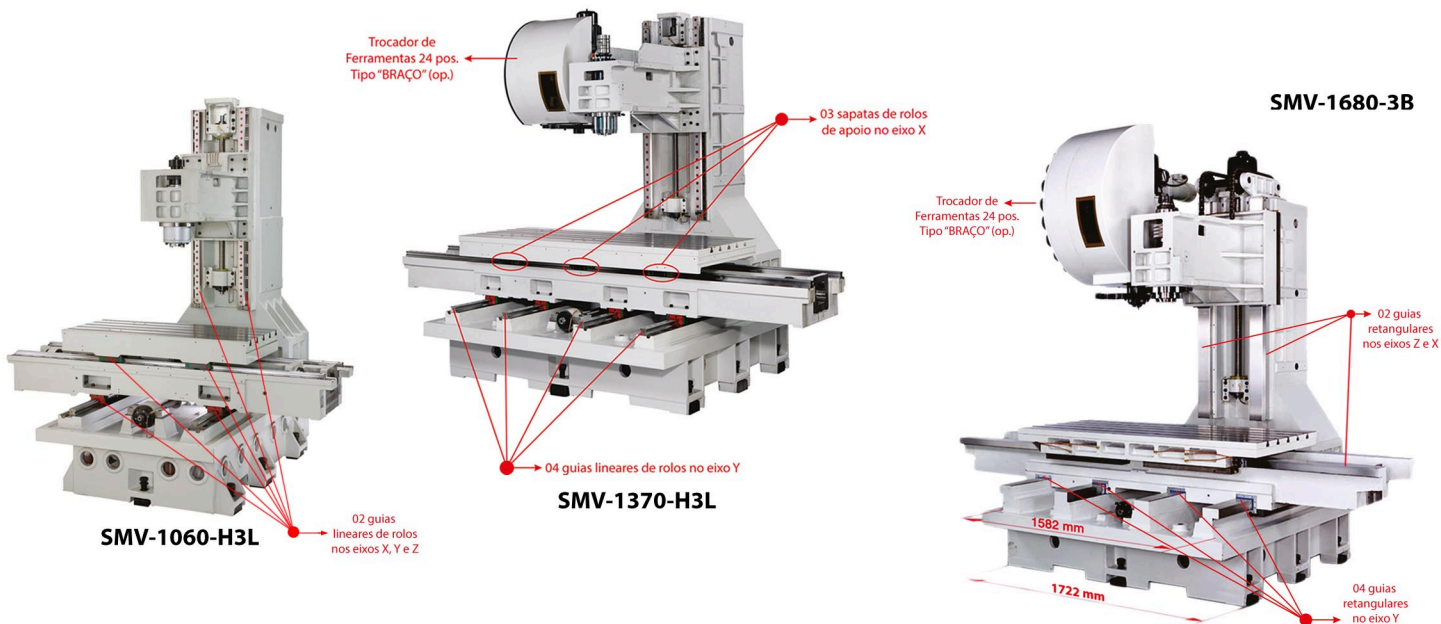
- Alta Eficiência
- Excelente Performance
- Avanço Tecnológico



FINECUT®



SMV-1370-H3L
12000RPM - 30CV



SMV-1060-H3L

02 guias lineares de rolos nos eixos X, Y e Z

Trocador de Ferramentas 24 pos. Tipo "BRAÇO" (op.)

03 sapatas de rolos de apoio no eixo X

04 guias lineares de rolos no eixo Y

SMV-1370-H3L

SMV-1680-3B

Trocador de Ferramentas 24 pos. Tipo "BRAÇO" (op.)

02 guias retangulares nos eixos Z e X

1582 mm

1722 mm

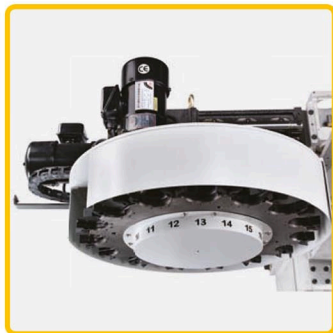
04 guias retangulares no eixo Y

CURSOS	SMV-850-H3L	SMV-1060-H3L	SMV-1370-H3L	SMV-1670-H3L	SMV-1680-2LB	SMV-1680-3B	SMV-2200-3B
Eixo X (mm)	850	1000	1300	1600	1600	1600	2200
Eixo Y (mm)	500	600	700	700	800	800	1000
Eixo Z (mm)	550	550	650	650	800	800	800
Distância da Face Eixo Árvore até Mesa (mm)	150 ~700	150 ~700	150 ~800	150 ~800	200 ~1000	200 ~1000	250 ~1050
Distância Centro Eixo Árvore até Coluna (mm)	565	648	725	725	850	850	1050
DIMENSÕES DA MESA							
Mesa (mm)	1080 x 510	1100 x 500	1450 x 600	1750 x 600	1800 x 800	1800 x 840	2400 x 1000
Ranhuradas	5 x 18 x 87.57	5 x 18 x 100	5 x 18 x 100	5 x 18 x 100	5 x 18 x 150	5 x 22 x 150	7 x 22 x 150
Peso máximo sobre a mesa (Kg)	1000	1200	1500	2000	2000	2500	3500
AVANÇOS DE TRABALHO							
Avanços rápidos nos eixos X,Y e Z (m/min.)	30	30	24, 30 e 24	15	15	15, 15 e 12	12, 12 e 10
Avanços de Usinagem nos eixos X,Y e Z (m/min.)	12	12	10	8	8	8	8
EIXO ÁRVORE							
Sistema de Fixação (BT)	BT-40	BT-40	BT-40	BT-40	BT-40	BT-50	BT-50
Potência do Motor (cv) (cont./30 min.)	10/15	15/20	20/30	20/30	20/30	20/30	20/30
Rotação (rpm)	12000	12000	12000	12000	12000	6000	6000
Sistema de Transmissão	Direct Drive	Direct Drive	Direct Drive	Direct Drive	Direct Drive	Direct Drive	Direct Drive
OUTROS							
Ar Comprimido (Kg/cm ²)	7	7	7	7	7	7	7
Potência Requerida (kva)	30	30	45	45	45	45	45
Peso da Máquina (Kg)	6000	6000	8000	11000	14000	14000	21000
Dimensões da Máquina (cm) CxLxA	290x250x280	290x250x280	370x330x290	470x330x290	450x360x330	450x380x330	620x380x355

Possuímos outros modelos e configurações sob consulta.

Acessórios de Série

- 1 - Controle Numérico MITSUBISHI M70VA
 - 1.1 - Controle Numérico CNC MITSUBISHI M720VS (op.)
 - 1.2 - Controle Numérico FANUC 0iM-D (op.)
 - 1.3 - Controle Numérico CNC FANUC 31i (op.)
- 2 - Carenagem Fechada Completa
- 3 - Lâmpada de Trabalho
- 4 - Luminária com indicação de final de ciclo e alarme
- 5 - Lubrificação centralizada com alarme dos fusos e guias
- 6 - Manuais de manutenção e operação
- 7 - Painel de controle suspenso
- 8 - Sapatas de nivelção
- 9 - Sistema de refrigeração a óleo solúvel
- 10 - Sistema de sopro de ar no eixo árvore
- 11 - 02 Guias lineares de rolos no eixo Z (versão H3L)
- 12 - 02 Guias retangulares no eixo Z (versão 2LB e 3B)
- 13 - 02 Guias lineares de rolos no eixo Y e 02 Guias no eixo X (modelo SMV-850-H3L e SMV-1060-H3L)
- 14 - 02 Guias retangulares no eixo Y e 02 Guias no eixo X (modelo SMV-850-H3L e SMV-1060-H3L)
- 15 - 04 Guias lineares de rolos no eixo Y e 02 Guias no eixo X (modelo SMV-1370-H3L e SMV-1670-H3L)
- 16 - 04 Guias retangulares no eixo Y e 02 Guias no eixo X (versão 2LB e 3B)
- 17 - Sistema de segurança conforme norma NR-12



18 - Trocaador de Ferramentas 20 posições
Tipo "CARROSSEL"



1 - Controle Numérico CNC MITSUBISHI M70VA
1.1 - Controle Numérico CNC MITSUBISHI M720VS (op.)



1.2 - Controle Numérico CNC FANUC 0iM-D (op.)
1.3 - Controle Numérico CNC FANUC 31i (op.)



19 - Transformador de Voltagem
380V/3F/60HZ



20 - Sistema de Refrigeração a Óleo
do Eixo Árvore



21 - Transportador de Cavacos
Tipo "PARAFUSO"



Acessórios Opcionais



Apalpador por contato RENISHAW modelo OMP40/60



Apalpador para PRESET de ferramentas por contato RENISHAW modelo TS27R



Apalpador por contato HEIDENHAIN modelo TS640



Sistema para PRESET de ferramentas a LASER sem contato RENISHAW modelo NC4



Mesa Rotativa CNC (4º Eixo)



Sistema Separador de Óleo (SKIMMER)



CTS-Coolant Through Spindle

(20 BAR)

(60 BAR)

Sistema de Refrigeração pelo Centro da Ferramenta PARKER com Bomba de Alta Pressão de 20 BAR ou 60 BAR



Mesa Rotativa e Inclinação CNC (4º e 5º Eixos)



Trocador de Ferramentas 24 pos. Tipo "BRAÇO"



Transportador de Cavacos Tipo "ESTEIRA"



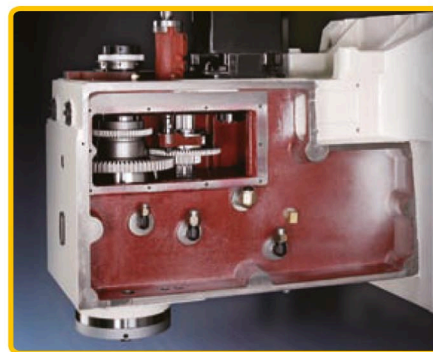
Eixos Árvores de Alta Rotação 15000/20000/24000 rpm (Direct Drive ou Built-In)



Réguas Lineares HEIDENHAIN nos Eixos X, Y e Z



Caixa de Transmissão Engrenada Alta/Baixa ZF Alemã



Eixo Árvore com Transmissão Engrenada Alta/Baixa



Controles Numéricos CNC SIEMENS / HEIDENHAIN

Representante Brasil

Representante Regional (PR/SC/RS)



ALP - EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS

Rua Piauí, 17 - Jardim Brasil
CEP 18540-000 - Porto Feliz - SP - Brasil
Tel/Fax: (15) 3262.5027
Vivo(15) 9129.1516 - Claro(15) 9155.0612 - TIM(15) 8128.0288
alp@superig.com.br / vendas@alpequipamentos.com
www.alpequipamentos.com



CNC SUL MÁQUINAS LTDA.

Rua Dal Canalle, 2081 - Bairro Exposição
CEP 95080-150 - Caxias do Sul - RS - Brasil
Fone/Fax: (54) 3215.1780 / www.cncsul.com.br
Armando - TIM (54) 8129.3900 - email: armando@cncsul.com.br
Medeiros - Vivo (54) 9971.3796 - email: medeiros@cncsul.com.br